



CASTOLIN FRANCE SA

Alliage à haute teneur en argent, exempt de cadmium, destiné à la réalisation d'assemblages capillaires sur des pièces bien ajustées
baguettes enrobées de décapant "ELASTEC" d'une remarquable flexibilité, résistant au choc et non sensible à l'humidité (permet une excellente vision du bain de brasage)

assemblage de pièces mécaniques en métaux cuivreux et ferreux, fabrication et entretien des installations dans les industries alimentaires, brasage des réseaux de distribution de gaz médicaux non inflammables, assemblage des canalisations véhiculant des fl

composition chimique : Argent 39-41 %, Cuivre 29-31 %, Etain 1,5-2,5 %, Zinc pour le reste

intervalle de fusion : 620-720 °C

longueur : 500 mm

utilisation recommandée des décapants CASTOLIN 1802 PF, ACTIVATEC 1000, ALBRO, FP 4200 selon le métal de base.

Caractéristiques

| | |
|----------------------|-----|
| conditionnement (gr) | 200 |
| Ø (mm) | 2,0 |

| Référence | | Prix HT |
|-----------|-------------------------------------------|---------|
| 138228 | BRASURE ENROBEE ARGENT 1665XFC 2MM (200G) | - |