



## FACOM

Equipé d'un moteur coaxial et d'une tête lubrifiée chemisée en fonte pour une performance optimale  
 cuve de 50 L avec dévidoir intégré pour un gain de temps et une protection du tuyau d'air comprimé  
 pression maximale de 10 bars parfaite pour les travaux exigeants  
 brancard complet pour des manœuvres sûres et une protection optimale  
 tête de compression classique en alu-fonte, issue du programme Fini® pour une grande fiabilité  
 tableau de bord avec 1 sortie rapide, grand filtre mousse, roues Ø 75 mm et 2 plots de stabilité et 1 robinet de purge  
 parfait pour les travaux de gonflage, de peinture, de boulonnage, et autres applications nécessitant une forte pression d'air  
 équipé d'un câble électrique de 1,9 m.

## Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	50
débit aspiré (m³/h)	15,60
débit restitué (m³/h)	9 (à 7 bars)
dimensions lxlxh (mm)	750x330x670
nombre de cylindre	1
poids (kg)	32,5
pression max. (bar)	10
puissance du moteur (cv - kw)	2,5 - 1,84
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	2850

Référence		Prix HT
10554529	COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL FACOM CLASSIC PREMIUM 50L/2,5CV	-