



CASTOLIN FRANCE SA

Constitué essentiellement d'un mélange de chlorures de zinc et d'ammonium dans un support organique
 destiné au brasage tendre des métaux cuivreux (cuivre, laiton, bronze)
 assemblage des installations en cuivre
 s'utilise avec tous les alliages d'étain (étain / plomb, étain / cuivre, étain / argent) type CASTOLIN 157, 5423, 5241...
 s'utilise soit fer à souder, à la flamme ou à l'air chaud
 PH : env. 4
 zone d'activité : entre 150 et 250°C
 conditionnement : tube de 100 gr.

Caractéristiques

conditionnement (gr)	tube de 100
----------------------	-------------

Référence		Prix HT
2717	DECAPANT GEL XUPER 157 (100G)	-