



LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Conçu pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, carrosserie métallique robuste, dotée de protections d'angles en caoutchouc, utilisation sur chantier avec une connection sur groupe électrogène, ou en atelier propose 3 modes d'utilisation : une coupe au contact pour les applications standard, une fonction "Grille" qui maintient un arc constant même pour la coupe d'éléments tels que du grillage, et un mode Gougeage avec un arc extrêmement long amorçage innovant et sans HF (préserve les électrodes) électrode et buse de nouvelle conception, pour de meilleurs résultats (vitesse de coupe et précision) profil innovant des consommables augmentant leur durée séparateur d'humidité et réducteur de pression intégrés variété des matériaux coupés : acier doux, acier inoxydable, aluminium... arc plasma condensé (moins d'apport de chaleur, moins de déformation...)

Caractéristiques

câble d'alimentation fourni (oui/non)	oui
câble de masse équipé fourni (oui/non)	oui
capacité de coupe de qualité sur acier (mm)	25
capacité de coupe de séparation sur acier (mm)	30
consommation primaire (a)	20
débit d'air (l/min)	130
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	40
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	60
gamme d'intensité de coupage (i2) (a)	20 - 60
hauteur (mm)	510
indice de protection	ip 23
kit d'alimentation en air fourni (oui/non)	oui
kit pièces d'usure fourni (oui/non)	oui
largeur (mm)	247
longueur (mm)	389
modèle	tomahawk 1025
modèle de torche fournie	lc65 7,5 m
poids (kg)	22

pression d'air (bar)	6 - 7,5
tension d'alimentation (v)	400 triphasé

Référence		Prix HT
157961	DECOUPEUR PLASMA TOMAHAWK 1025	-