ELECTRODE FONTE ELNIFER

ALLIAGES WELDING

Electrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60% Ni - 40% Fe) pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéroïdal ou hautement sollicitées
dépôt homogène très résistant à la fissuration, recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier ou les assemblages bridés en fonte
bonne résistance à la fissuration à chaud.
défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes...
position de soudage : -
polarité : DC (+)

Caractéristiques

longueur (mm)	300
poids de l'étui (kg)	1

Référence	Ø (mm)	quantité par étui	Prix HT
10485071	3,2	37	-
10485070	2,5	57	-