



ALLIAGES WELDING

Électrode rutile à basse teneur en carbone pour le soudage des aciers Cr- Ni de type 23 Cr/13 Ni et soudures hétérogènes entre aciers inoxydables et aciers non alliés convient également en sous-couche avant rechargement dur
positions de soudage : toutes sauf verticale descendante
polarité : C (+) AC.

Caractéristiques

Référence	longueur (mm)	Ø (mm)	poids de l'étui (kg)	quantité par étui	Prix HT
10002542	300	2,5	3	165	-
10002543	350	3,2	4,5	121	-