



**ALLIAGES WELDING**

Electrode rutile pour le rechargement des pièces subissant de l'abrasion minérale métallique choc et pression.  
bonne résistance à la fissuration  
rendement 120%  
dureté : 59HRC  
rechargement de matrices, raclours, godets et dents de godets, matériel d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage...  
positions de soudage : -  
type de courant : DC (+) AC

**Caractéristiques**

longueur (mm)	350
Ø (mm)	3,2
poids de l'étui (kg)	1
quantité par étui	24

Référence	Prix HT
10485069 ELECTRODE RUTILE DE RECHARGEMENT ELHARD 600R 3,2X350MM (1KG)	-