



BINZEL SOUDAGE

WP (tungstène pur) : bonne stabilité de l'arc, amorçage, durée de vie et résistance thermique convenable

WL15 (tungstène + lanthane 1,5 %) et WL20 (tungstène + lanthane 2 %) : électrodes universelles pour le soudage de matériaux purs ou d'alliages Aluminium, Titane, Nickel, Cuivre et Magnésium

E3 (tungstène + oxyde de terres rares) : caractéristiques proches des électrodes thoriés aux grandes qualités d'amorçage, assurant une bonne régularité dans la réalisation du cordon, particulièrement adapté au soudage de l'acier, de l'inox, du cuivre et

WC 20 : principalement utilisé pour le soudage en courant continu ou alternatif de matériaux durs ou d'alliages d'Aluminium, Titane, Nickel, Cuivre et Magnésium dans des ampérages faibles ou moyens.

conditionnement : étui de 10 électrodes de 150 mm.

Caractéristiques

| | |
|---------------|-----|
| longueur (mm) | 150 |
|---------------|-----|

| Référence | couleur d'extrémité | nature du métal à souder | Ø (mm) | type d'électrode | type de courant (alternatif/continu) | Prix HT |
|-----------|---------------------|-------------------------------|--------|------------------|--------------------------------------|---------|
| 195362 | or | aciers et inox (ou aluminium) | 1,0 | wl 15 | continu (ou alternatif) | - |
| 195354 | lilas | aciers et inox (ou aluminium) | 1,0 | e 3 | continu (ou alternatif) | - |
| 10017445 | grise | inox, acier, aluminium | 1,0 | wc 20 | alternatif et continu | - |
| 117781 | or | aciers et inox (ou aluminium) | 1,6 | wl 15 | continu (ou alternatif) | - |
| 10017446 | grise | inox, acier, aluminium | 1,6 | wc 20 | alternatif et continu | - |
| 195355 | lilas | aciers et inox (ou aluminium) | 1,6 | e 3 | continu (ou alternatif) | - |
| 200331 | bleu | acier et inox (ou aluminium) | 1,6 | wl 20 | continu (ou alternatif) | - |
| 117782 | verte | aluminium | 2,0 | wp | alternatif | - |
| 117783 | or | aciers et inox (ou aluminium) | 2,0 | wl 15 | continu (ou alternatif) | - |
| 195356 | lilas | aciers et inox (ou aluminium) | 2,0 | e 3 | continu (ou alternatif) | - |
| 200334 | bleu | aciers et inox (ou aluminium) | 2,0 | wl 20 | continu (ou alternatif) | - |
| 10017447 | grise | inox, acier, aluminium | 2,0 | wc 20 | alternatif et continu | - |
| 158031 | verte | aluminium | 2,4 | wp | alternatif | - |

| Référence | couleur d'extrémité | nature du métal à souder | Ø (mm) | type d'électrode | type de courant (alternatif/continu) | Prix HT |
|-----------|---------------------|-------------------------------|--------|------------------|--------------------------------------|---------|
| 117785 | or | acier et inox (ou aluminium) | 2,4 | wl 15 | continu (ou alternatif) | - |
| 195357 | lilas | acier et inox (ou aluminium) | 2,4 | e 3 | continu (ou alternatif) | - |
| 200332 | bleu | aciers et inox (ou aluminium) | 2,4 | wl 20 | continu (ou alternatif) | - |
| 10017448 | grise | inox, acier, aluminium | 2,4 | wc 20 | alternatif et continu | - |
| 158032 | verte | aluminium | 3,2 | wp | alternatif | - |
| 196099 | or | aciers et inox (ou aluminium) | 3,0 | wl 15 | continu (ou alternatif) | - |
| 10017449 | grise | inox, acier, aluminium | 3,0 | wc 20 | alternatif et continu | - |
| 195358 | lilas | acier et inox (ou aluminium) | 3,0 | e 3 | continu (ou alternatif) | - |
| 158033 | or | acier et inox (ou aluminium) | 3,2 | wl 15 | continu (ou alternatif) | - |
| 200335 | bleu | aciers et inox (ou aluminium) | 3,0 | wl 20 | continu (ou alternatif) | - |
| 195359 | lilas | aciers et inox (ou aluminium) | 3,2 | e 3 | continu (ou alternatif) | - |
| 200333 | bleu | aciers et inox (ou aluminium) | 3,2 | wl 20 | continu (ou alternatif) | - |
| 10017450 | grise | inox, acier, aluminium | 3,2 | wc 20 | alternatif et continu | - |