



TIVOLY

Applications : acier non allié 400 N/mm² et acier pour traitement thermique 1400 N/mm², acier inoxydable ferritique 640 N/mm², acier inoxydable martensique 1150 N/mm² et acier inoxydable austénitique 780 N/mm²
 dépouille : conique
 angle d'hélice/angle de pointe : 30°/118 °
 tolérance : H8
 goujure : type N
 revêtement : STEAM
 vendu à l'unité.

Caractéristiques

Référence	emmanchement	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø (mm)	Prix HT
16159	cône morse 1	182	101	13	-
16160	cône morse 1	189	108	14	-
16161	cône morse 2	212	114	15	-
16162	cône morse 2	218	120	16	-
16163	cône morse 2	223	125	17	-
16164	cône morse 2	228	130	18	-
16165	cône morse 2	233	135	19	-
16166	cône morse 2	238	140	20	-
16167	cône morse 2	243	145	21	-
16168	cône morse 2	248	150	22	-
16171	cône morse 3	281	160	25	-
16169	cône morse 2	253	155	23	-
16170	cône morse 2	281	160	24	-
16172	cône morse 3	286	165	26	-
16173	cône morse 3	291	170	27	-
16174	cône morse 3	291	170	28	-
16175	cône morse 3	296	175	29	-
16176	cône morse 3	296	175	30	-
16177	cône morse 3	301	180	31	-
16178	cône morse 4	334	185	32	-