


PROMAC - TOOL FRANCE

Acier rapide HSS trempé et revêtu avec traitement de stabilisation Steam-homo évitant les risques de grippage

lubrification pendant la coupe recommandée pour éviter le collage du métal sur l'outil face en dépouille.

Caractéristiques

Référence	alésage (mm)	Épaisseur (mm)	nombre de dents	Ø (mm)	pas (mm)	Prix HT
194317	25,4	2,0	220	225	3	-
194314	32,0	1,9	120	225	6	-
194316	32,0	1,9	180	225	4	-
194318	32,0	2,0	220	225	3	-
194315	32,0	1,9	140	225	5	-
194319	32,0	2,0	128	250	6	-
194321	32,0	2,0	200	250	4	-
194327	32,0	2,0	250	250	3	-
194320	32,0	2,0	160	250	5	-
194313	20,0	2,0	38	185	15	-
194322	25,4	2,5	160	250	5	-
194323	25,4	2,5	200	250	4	-
194325	40,0	2,5	200	250	4	-
194324	40,0	2,5	160	250	7	-
194326	40,0	2,5	250	250	3	-
194330	32,0	2,5	220	275	4	-
194329	32,0	2,5	180	275	5	-
194328	32,0	2,5	140	275	6	-
194336	40,0	2,5	90	275	10	-
194331	40,0	2,5	110	275	8	-
194333	40,0	2,5	180	275	5	-
194335	40,0	2,5	280	275	3	-
194332	40,0	2,5	140	275	6	-

Référence	alésage (mm)	Épaisseur (mm)	nombre de dents	Ø (mm)	pas (mm)	Prix HT
194334	40,0	2,5	220	275	4	-
194341	32,0	2,5	300	300	3	-
194338	32,0	2,5	160	300	6	-
194340	32,0	2,5	220	300	4	-
194337	32,0	2,5	120	300	8	-
194339	32,0	2,5	180	300	5	-
194344	40,0	2,5	220	300	4	-
194343	40,0	2,5	180	300	5	-
194342	40,0	2,5	160	300	6	-
194345	40,0	2,5	300	300	3	-
194349	32,0	2,5	240	315	4	-
194346	32,0	2,5	120	315	8	-
194348	32,0	2,5	200	315	5	-
194355	32,0	2,5	100	315	10	-
194347	32,0	2,5	160	315	6	-
194351	40,0	2,5	160	315	6	-
194350	40,0	2,5	120	315	8	-
194352	40,0	2,5	240	315	4	-
194354	40,0	3,0	200	315	5	-
194353	40,0	3,0	120	315	8	-
194356	32,0	3,0	160	315	6	-
194361	32,0	3,0	90	350	14	-
194359	32,0	3,0	140	350	8	-
194366	32,0	3,0	220	350	5	-
194358	32,0	2,5	280	350	4	-
194360	32,0	3,0	180	350	6	-
194363	40,0	3,0	180	350	6	-
194365	40,0	3,0	280	350	4	-
194362	40,0	3,0	140	350	8	-
194357	40,0	3,0	170	325	6	-
194364	40,0	3,0	220	350	5	-
194370	40,0	3,0	280	370	4	-
194369	40,0	3,0	190	370	6	-
194368	40,0	3,5	140	370	8	-
194367	40,0	3,5	110	370	10	-
194371	50,0	3,5	120	400	10	-
194372	50,0	4,0	120	425	11	-