



GY S

soude tout type de goujons et ancrés à béton jusqu'au \varnothing 13 mm (soudage avec protection céramique, avec ou sans protection gazeuse)
 sa régulation du courant au secondaire est particulièrement adaptée au secteur industriel pour maintenir une parfaite stabilité de l'arc
 fini les réglages manuels et approximatifs, le pistolet de l'ARCPULL est doté d'une technologie à moteur linéaire unique sur le marché
 technologie « arc tiré » apportant de nombreux avantages par rapport à la décharge capacitive : répétabilité et fiabilité du procédé, soudure complète et bonne pénétration, protection gazeuse ne générant aucune pollution
 équipé d'un pistolet intégrant un moteur linéaire unique sur le marché : maîtrise du cycle de soudage, cadence de soudage jusqu'à 28 pièces/min, gestion du procédé par commande numérique ne nécessitant aucun réglage, contrôlé par le générateur, il assure une précision inégalée de la hauteur d'arc, fourche avec support céramique adapté aux cadences élevées et à la pose d'ancres à
 interface digitale permettant de naviguer entre deux modes de soudage :
 - Mode synergique paramètres prédéfinis, pour un usage rapide et efficace
 - Mode expert pour une maîtrise complète du cycle de soudage
 mémoire intégrée permettant de sauvegarder jusqu'à 99 programmes personnalisés
 goujons acier M12 (Type DD ISO13918)
 goujons alu M8 (Type PS ISO13918)
 ancre à béton \varnothing 13 (Type SD ISO13918)
 livré avec pistolet automatique synergique, double pince de masse, boîte fourche céramique standard 700

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	50 - 680
puissance (kw)	47.8
tension conventionnelle en charge (u2) (v)	22 - 44
tension d'alimentation (v)	400

Référence		Prix HT
10536907	GENERATEUR DE SOUDAGE A ARC TIRE GYSPOT ARCPULL 700 INDUSTRY	-