



ERKO

Technologie HSS pour la tôle en acier, l'aluminium
Denture 21 TPI (pas de 1,2 mm) : 1 à 3 mm d'épaisseur
Etui de 5 lames.

Conseils pour la coupe des tôles acier et inox :

- Réduire la vitesse et retirer l'oscillation : selon l'épaisseur des tôles et la dureté des aciers, augmenter ensuite légèrement la vitesse. Pour les inox, il est conseillé de rester à vitesse minimum.
- Rodage et lubrification : toujours commencer doucement et en lubrifiant avec avec l'aérosol ERKO CUT-AERO650 ou le lubrifiant solide ERKO TUBEKUT => code 10544902 faire un renvoi de page + ajouter le visuel

Caractéristiques

denture (tpi)	21
longueur totale (mm)	75
longueur utile (mm)	50
type de denture	fraisée
utilisation	métal fin

Référence	Prix HT
10013902 LAME DE SCIE SAUTEUSE METAL 21 TPI - 75 MM(PAR 5)	-