



MOB

Doté d'une table plate et d'une panne mince
utilisé pour tous travaux de menuiserie et d'agencement
tête en acier à forte teneur en carbone C45E
tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC)
parties travaillantes finement polies
peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four
chanfrein de 1/20e de la tête à 45°
bague rouge
manche frêne : souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations
emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performances à l'arrachement élevées).

Caractéristiques

| Référence | hauteur tête (mm) | longueur (mm) | poids (kg) | Prix HT |
|-----------|-------------------|---------------|------------|---------|
| 8454 | 16 | 250 | 0,1 | - |
| 8453 | 20 | 270 | 0,16 | - |
| 8452 | 24 | 290 | 0,25 | - |
| 622 | 26 | 290 | 0,315 | - |
| 8451 | 28 | 310 | 0,4 | - |