



**MOB**

Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision

tête en acier à forte teneur en carbone C45E

tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC)

parties travaillantes finement polies

peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four chanfrein de 1/20e de la tête à 45°

manche Hickory : bois dur de densité élevée, adapté aux usages intensifs ou fréquents

bague rouge

emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à l'arrachement élevé).

**Caractéristiques**

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)	Prix HT
19590	30	280	0,4	-
19591	36	300	0,63	-
19592	40	330	0,8	-
19593	42	330	1	-
19595	50	380	1,5	-
19594	45	350	1,225	-
19596	55	380	2	-
19597	60	380	2,5	-