



MOB

Tête en acier à forte teneur en carbone C45E
tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC)
parties travaillantes finement polies
peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four
chanfrein de 1/20e de la tête à 45°. Emmanchement droit, réalisé par une machine hydraulique (performances à l'arrachement élevées).

Caractéristiques

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	longueur de manche (mm)	poids (kg)	Prix HT
8457	42	260	-	1,00	-
627	45	260	-	1,25	-
159272	-	-	260	1,50	-