



METALLKRAFT

Conçue pour le poinçonnage, la découpe et le travail des profilés métalliques.
Station de poinçonnage, cisailles pour acier plat, pour cornière, à profilés avec
couteau rond et carré

Encocheuse

Lampe de travail

Butée de contact électrique

Fixation par vis pointeau

Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3

Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45

Poinçonneuse avec butée réglable et échelle graduée, cisaille pour plat acier et
encocheuse avec butées réglables

Clé à ergot

2 vérins de travail et 2 pédales de commande

Huile hydraulique

Moteur 400 V

Force de poinçonnage : 65 tonnes

Ø x ép max de la tôle (mm) : 26 x 20

Ø max. x épaisseur de tôle (mm) : 57 x 10

Col de cygne (mm) : 305

Nombre de coups/min : 25

Hauteur de travail (mm) : 1030

Cisaille barre acier Ø : 45

Coupe à 90° (mm) : 120 x 120 x 12

Coupe à 45° (mm) : 70 x 70 x 10

Référence		Prix HT
10568747	POINCONNEUSE CISAILLE HPS 65 DS	-