



**CEMO FRANCE**

Conçue pour le transfert sécurisé de carburants tels que l'essence, le gasoil, le GNR et le kérosène

Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré

Débit : 50 L/min

filtre à eau et particules de 30 µm

flexible de distribution 4 m en caoutchouc DN 19 avec raccords filetés 1" et joints toriques

pistolet automatique ATEX avec raccord tournant

puissance : 185 W

indice de protection : IP55

vitesse de rotation maximale : 2700 tr/min

pression max. : 1,1 bar

niveau sonore : 75 db(A)

Temps de cycle max. : 30 min

plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C

accessoires inclus : support pistolet automatique, bonde de fixation M 2" x F 1" avec grille de filtration, tube d'aspiration télescopique en acier (longueur maximale de 1,1 m), presse-étoupe ATEX 1/2" NPT fourni.

**Caractéristiques**

Référence	intensité (a)	tension (v)	Prix HT
10554674	17	12	-
10554675	0,8	230	-