



LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobine Ø 200 mm)
 modèle multi procédés de soudage : électrode enrobée (MMA), TIG au touché, mode
 MIG/MAG (manuel et synergie), fil fourré, arc submergé et gougeage
 écran TFT très lumineux
 technologie PFC (correction du facteur de puissance) qui leur confère une haute
 intensité de soudage à partir d'une simple alimentation monophasé et permet
 l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 m
 compatible groupe électrogène
 possibilité de souder sous protection gazeuse (argon mix - 100% argon) mais
 également avec des fils fourrés sans gaz
 livré avec câble d'alimentation (2.2 m), câble de masse (3 m), tuyau de gaz (2 m),
 galet d'entraînement pour fil plein 0.8 à 1.0 mm.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	25
gamme d'intensité de soudage ee (i2) (a)	20 - 160
gamme d'intensité de soudage mig (i2) (a)	20 - 200
gamme d'intensité de soudage tig (i2) (a)	20 - 160
tension d'alimentation (v)	230

Référence		Prix HT
175504	POSTE MULTIPROCEDES SPEEDTEC 200C	-