



GYS

Commande par micro-processeur
soude toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox, fontes en courant continu
amorçage immédiat, puissance de soudage constante et fusion très douce
insensible aux fluctuations du courant secteur ou à la longueur d'arc
très bonne pénétration et parfaite stabilité de l'arc
arc force: augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile
hot start: puissance accrue à l'amorçage
anti-sticking : procédé anti-collage
livré en valise avec câble de masse et porte-électrode.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	13
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	45
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	5
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	10 - 130
Ø d'électrode min. - max. (mm)	1,6 à 3,2
tension à vide (v)	80
tension d'alimentation (v)	230

Référence		Prix HT
174605	POSTE MMA GYSMI 130 P MONOPHASE EQUIPE	-