



GYS

Générateur multiprocédés robuste et polyvalent conçu pour des applications de soudage en MIG/MAG, fil fourré et MMA compatible avec les fils acier, inox, aluminium et fils fourrés avec inversion de polarité

idéal pour les serruriers et les ateliers de maintenance

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0,6 à 1,2 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0,8 à 1,2 mm
- fil aluminium : Ø 0,8 et 1,0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0,9 à 1,2 mm

Soudage MMA : compatible avec électrodes basiques et rutiles jusqu'à Ø 5 mm

affichage digital lisible même par forte luminosité

interface simple avec boutons et molettes adaptées aux mains gantées

aide au réglage avec tableau en façade indiquant la tension et le diamètre du fil d'apport en fonction de l'épaisseur du matériau

choix du mode de gâchette : 2T / 4T

motodévidoir 4 galets pour un dévidage précis et sans à-coup

compatible avec bobines de fil Ø 200 / 300 mm

raccord torche européen permettant un montage et démontage rapide

prise préinstallée (36 V - 4,2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus)

compatible avec prises électriques US (type A) et EURO (types C/E/F)

carrosserie renforcée pour une meilleure résistance aux environnements industriels

roues renforcées assurant stabilité et maniabilité

support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³

puissance absorbée (kW) : 10

poids (kg) : 48

indice de protection : IP21

livré avec torche MIG25 - 4 m, câble de masse 4 m - 25 mm².

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
dimensions (mm)	780 x 680 x 370
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	mig : 180 - ee : 180
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	mig : 200 - ee : 200
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	mig : 40 - 250 / ee : 40 - 250
tension d'alimentation (v)	400

Référence		Prix HT
10543542	POSTE MULTIPROCEDES TRIPHASE MULTIWELD 250T EQUIPE	-