



GYS

générateur monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA.

fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation FV (Flexible Voltage)

interface intuitive intégrant deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis

équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets

existe en 2 versions :

- MULTIWELD FV 220M (réf. 065482) : dispose d'une interface intuitive intégrant deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Equipé d'un support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20L). Qualité de soudure irréprochable même en aluminium.

- MULTIWELD FV 220M-C (réf. 065499) : équipé d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage. Convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm

- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm

- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm

- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils

d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder

bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm

raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide

prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO₂ pur (réchauffeur non inclus)

classe IP23 pour une utilisation en extérieur

accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m)

protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)

livré avec une torche MIG25 - 3 m, un câble de 2.5 m - 25 mm² avec pince de masse et un câble 2 m - 25 mm² avec pince porte électrode.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
tension d'alimentation (v)	230

Référence	facteur de marche à 40°C à 100% (a)	facteur de marche à 40°C à 60% (a)	gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	modèle	Prix HT
10536895	mig : 120 – ee : 100	mig : 160 – ee : 140	mig : 30 – 220 / ee : 30 - 200	multiweld fv 220m-c	-
10536894	mig : 120 - ee : 100	mig : 160 - ee : 140	mig : 30 - 220 / ee : 30 - 200	multiweld fv 220m	-