



GYS

Générateur triphasé multi-procédés à dévidoir séparé avec groupe de refroidissement intégré (800W)
compatible avec les procédés MIG/MAG, TIG DC Lift/Pulsé et MMA DC/Pulsé permet le soudage avec fils acier et inox (\varnothing 0,6 à 1,2 mm), aluminium (\varnothing 0,8 à 1,2 mm), CuSi et CuAl (\varnothing 0,8 à 1,0 mm), et fils fourrés (\varnothing 0,9 à 1,6 mm) avec inversion de polarité
interface couleur 3,5 pouces multilingue, accessible même avec des gants synergies intégrées (Acier, AlMg, AlSi, CrN ; CuSi) pour déterminer automatiquement les paramètres optimaux après saisie du diamètre de fil, du matériau/gaz et de l'épaisseur
mémoire de 200 programmes (Job) pour les tâches répétitives, avec possibilité de mise à jour et transfert via clé USB
système de ventilation à la demande pour réduire l'aspiration de poussière
contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané
réduction des projections assurée grâce à un arc très stable
motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un dévidage parfait
2 modes d'affichage : Easy (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs et Expert, interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage
roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité
support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L)
4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
conçu pour résister aux environnements difficiles avec un indice de protection IP23S
poste livré en pack comprenant :

- dévidoir WF 35 (réf. 075078) : équipé d'un moteur 4 galets et d'un encodeur numérique pour un dévidage précis et sans à-coup ; permet l'utilisation de fils acier/inox, aluminium, CuSi/CuAl et fils fourrés ; interface intuitive avec écran couleur 3,5 pouces et deux modes d'affichage : easy (simplifié) et expert (avancé) ; facteur de marche : 500 A à 60 %
- faisceau de liaison 10 m - 70 mm² (réf. 075481)
- câble avec pince de masse 400A - 50mm² - 4m (réf. 047853)
- torche MIG 500 A - 4 m refroidie eau (réf. 081147) :

Caractéristiques

consommation primaire (a)	32
dimensions (mm)	900 x 550 x 810
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	mig : 280 - ee : 280 – tig : 300
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	mig : 300 - ee : 300 – tig : 340
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	mig : 15 - 400 / ee : 20 – 400 / tig : 1,6 – 400
poids (kg)	68
tension d'alimentation (v)	400

Référence		Prix HT
10557883	POSTE MULTIPROCEDES TRIPHASE KRONOS 400T GW EQUIPE (PACK)	-