



**GY S**

Procédé TIG DC  
 courant de soudage en TIG DC de 10 à 200 A  
 amorçage Lift ou HF  
 gestion de gâchette 2T / 4T / 4T LOG  
 3 procédés : Standard / Pulsé / Spot  
 50 mémoires pour sauvegarder les paramètres  
 compatible avec les torches à lamelle et double bouton (avec ou sans potentiomètre)  
 commandes à distance en option  
 courant de soudage en MMA de 10 à 200 A  
 accepte les électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 5 mm)  
 aides au soudage intégrées : Hot Start réglable, Arc Force réglable et Antisticking  
 alimentation monophasée Flexible Voltage de 85 à 265 V  
 protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V grâce à la technologie PROTEC 400  
 livré avec torche TIG26 DB - 4 m (coffret consommables inclus), porte-électrode et pince de masse (2 m).

**Caractéristiques**

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	165 a (tig dc)/135 a (mma)
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	35 (tig dc)/25 (mma)
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	10-200
poids (kg)	10
tension à vide (v)	70
tension d'alimentation (v)	230

Référence	Prix HT
10533663 POSTE TIG PROTIG 201 DC FV EQUIPE	-