



LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Fonctionne en mode TIG et Électrodes enrobées
 interface simple et munie d'un afficheur numérique permettant au soudeur de régler très facilement tous les paramètres de soudage
 conception robuste et fiable : indice de protection (IP 23), cartes électroniques tropicalisées et refroidissement à "Technologie Tunnel"
 amorçage Haute fréquence (HF) ou "Au touché"
 excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage
 réglage de la fréquence de pulsation permettant au soudeur d'adapter la caractéristique d'arc à chaque application
 10 mémoires pour des réglages personnalisés
 soudage par points
 PFC (facteur de correction de puissance) : 30 % de puissance en plus avec le même courant d'entrée, alimentation 230 V monophasé (+ 15 % -10 %), faible consommation de courant, réduction d'énergie, très faible distorsion des harmoniques.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	150
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	220
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	2 - 220
hauteur (mm)	465
indice de protection	ip 23
largeur (mm)	212
longueur (mm)	328
modèle	invertec 220tpx
poids (kg)	13
tension à vide (v)	18,8
tension d'alimentation (v)	230 monophasé

Référence	Prix HT
204974 POSTE TIG DC INVERTEC 220TPX	-