



**PROMAC - TOOL FRANCE**

Système de lubrification par mélange eau/huile soluble  
 machine entièrement hydraulique  
 entraînement volant moteur par pignon/roue dentée cémentés trempés  
 réglages de pression et d'avance de coupe différenciés  
 contrôle électrique de la tension du ruban  
 palpeur de capacité  
 système automatique de chargement des barres métalliques  
 approche rapide ruban arrêté  
 brosse chasse-copeaux  
 guides lame réglable  
 réglage longueur de coupe par tambour avec lecture sur compteur  
 répéteur avance barre 9 fois  
 lecture de la valeur de l'angle sur réglette graduée  
 tension : 400 V triphasé  
 puissance moteur : 0,9/0,15 kW  
 poids : 700 kg  
 dimensions du ruban : 3010 x 27 x 0,90 mm  
 vitesse du ruban : 35 et 70 m/min  
 course avance barre : 600 mm  
 hauteur de travail : 835 mm  
 encombrement (L x P x H) : 2600 x 1750 x 1700 mm  
 capacité de coupe à 90° : (rond/rectangle) : 260/330 x 140 mm  
 capacité de coupe à 45° (rond/rectangle) : 200/200 x 130 mm  
 capacité de coupe à 60° D : (rond/rectangle) : 120/120 x 100 mm.

Référence		Prix HT
194409	SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD330AE60	-