



OPTIMUM

Corps robuste en fonte massive
 grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
 équipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M avec technologie inverter
 variation continue de la vitesse par variateur de 15 à 100 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés
 coupes très précises de -60° à +45° par rotation de l'archet et de la table
 guidage de lame par roulements et plaquettes carbure réglables
 brosse à copeaux de série
 panneau de commande ergonomique
 réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin avec commande déportée
 équipée d'un étau à serrage rapide avec déplacement latéral
 butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
 manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
 équipée d'un rouleau d'amenée pour les pièces de grandes longueurs
 arrêt automatique de la machine en fin de coupe
 norme DIN EN 55011 Classe C2
 puissance moteur : 1.5 kW 400 V 50 Hz
 puissance système d'arrosage : 100 W
 descente : Hydraulique par vérin
 capacité de coupe à 90° rond (mm) : 255
 capacité de coupe à 90° carré (mm) : 255
 capacité de coupe à 90° rectangle (mm) : 200 x 270
 capacité de coupe à 45° G / D rond (mm) : 190 / 190
 capacité de coupe à 45° G / D carré (mm) : 140 / 160
 capacité de coupe à 45° G / D rectangle (mm) : 140 x 210 / 160 x 160
 capacité de coupe à 60° G rond (mm) : 110
 capacité de coupe à 60° G carré (mm) : 110
 capacité de coupe à 60° G rectangle (mm) : 110 x 210
 vitesse de coupe : 15 à 100m/min, par Vario
 dimensions de lame : 2750 x 27 x 0.9 mm
 longueur : 1680 mm
 largeur - sans/avec la butée de coupe : 900/1330 mm
 hauteur - archet en position haute : 2000 mm
 poids net (brut) : 380 kg (440 kg)
 accessoires de série : lame HSS bi-métal, vérin de descente hydraulique, socle, butée de coupe réglable, bac à copeaux, étau à serrage rapide, système d'arrosage.

Référence		Prix HT
10527036	SCIE A RUBAN SD 310V MONOPHASE	-