



MILWAUKEE

Construction Bi-Metal avec 8% de cobalt
 Denture variable 4-6 dents/pouce avec angle d'affûtage à 10° pour des coupes plus rapides et une attaque plus agressive
 Géométrie entre les dents calculée pour améliorer l'évacuation des poussières et éviter le bourrage
 Denture alternée pour des coupes propres et rapides
 Travaille avec une force d'appui réduite et parfaitement adaptée aux nouveaux outils sans fils
 4 trous de broche d'entraînement pour l'emplacement de l'arbre plus facile
 Fentes diagonale permettant l'éjection du mandrin
 Idéale pour les perçages dans l'acier jusqu'à 1000 N/mm², l'inox, les métaux non ferreux, la fonte, l'aluminium, le bois, le MDF, les plaques de plâtre et béton cellulaire, les matériaux sandwich, les PVC.

L'utilisation d'un lubrifiant approprié préserve l'affûtage et prolonge jusqu'à 5 fois plus longtemps la durée de vie des scies cloches :
 Refroidit la scie et la pièce à usiner.
 Réduit l'échauffement et les frottements.
 Améliore l'évacuation des copeaux.

Caractéristiques

nombre de dents/pouce	4/6 tpi
profondeur de coupe (mm)	41

Référence	Ø (mm)	Prix HT
10546604	19	-
10546620	44	-
10546617	38	-
10546619	43	-
10546618	40	-
10546615	35	-
10546613	32	-
10546610	27	-
10546609	25	-
10546607	22	-
10546606	21	-
10546622	48	-
10546627	60	-
10546625	54	-
10546624	51	-
10546632	73	-
10546631	68	-
10546630	67	-

Référence	Ø (mm)	Prix HT
10546628	64	-
10546633	76	-
10546636	86	-
10546635	83	-
10546640	105	-
10546639	102	-
10546642	114	-
10546641	111	-
10546643	127	-
10546645	160	-