



LACME

Séparateur conçu pour traiter facilement les condensats d'air comprimé sur site grâce aux médias filtrants, permet d'en retirer l'huile et de rejeter une eau avec moins de 10 ppm de lubrifiant par litre

kit complet pré-équipé spécialement destiné aux petites installations (compresseurs de 15 CV ou 120 m3/h maximum)

possède une capacité de rétention jusqu'à 1,5 litre d'huile (correspondant à une utilisation de 3000 h non stop pour un compresseur de 120 m3/h)

modèle compact de construction robuste en ABS fonctionnant de façon autonome sans source d'énergie

respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet nécessaire pour la certification ISO 14000

compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques

accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs

maintenance optimisée par simple remplacement du kit de recharge (réf. 499607)

température min/max (°C) : 1 - 60

raccordement : entrée Femelle 1/2" (4 x Ø8) et sortie Femelle 1/2"

dimensions L x p x h (mm) : 270 x 240 x 249

poids (kg) : 3,8

équipement standard : kit de raccordement, kit de prélèvement/test avec indicateur visuel de turbidité dans l'eau de rejet, fixation murale, filtre combiné.

Référence		Prix HT
10554386	SEPARATEUR EAU/HUILE SC-120-2	-