



**CASTOLIN FRANCE SA**

Alliage enrobé de décapant "ELASTEC", d'une remarquable flexibilité permettant une excellente visibilité du bain de fusion lors du soudage  
 assemblages de tuyauteries, de tôleries minces en acier ou en métaux cuivreux, réparation de carrosserie, de châssis tubulaires, assemblages de robinetterie en bronze et en laiton, assemblage de tubes en cuivre ou en acier  
 composition chimique : Cuivre 59-61%, Manganèse 1% max, Nickel 0,4% max, Etain 0.9% max, silicium 0,1-0,5%, Zinc pour le reste  
 intervalle de fusion : 870-910 °C  
 longueur : 500 mm  
 utiliser si nécessaire le décapant 146.

**Caractéristiques**

conditionnement (gr)	1000
Ø (mm)	3,0

Référence		Prix HT
2709	SOUDOBRASURE ENROBEE 146 XFC 3MM (1KG)	-