



CEMO FRANCE

Cuve double paroi en PE avec renforts en acier galvanisé
épaisseur cuve intérieure 7 mm, bac de rétention 4 mm

produits compatibles : gasoil, hvo, xtl, gnr, fioul, biodiesel, lubrifiant, adblue®, lave-glace, liquide de refroidissement

équipements inclus :

- capot en PE monté sur vérins à gaz, fermetures cadénassables
- filtre à eau et particules avec cartouche amovible
- flexible de refoulement 8 m dn19 sur enrouleur automatique
- pistolet automatique avec raccord tournant et support
- compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur et molette de raz
- jauge de niveau à cadran
- couvercle vissant d'inspection
- détecteur optique de fuite
- orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube anti-mousse

transport possible via passage pour fourches (à vide uniquement)
stockage intérieur ou extérieur

non manipulable en charge, non gerbable, non transportable

plage de température d'utilisation : -20°C à +40°C

charge maximale : densité jusqu' à 1,1 kg/dm³.

Caractéristiques

Référence	capacité (l)	débit pompe (l/min)	dimensions lxlxh (mm)	poids (kg)	puissance pompe (w)	vitesse rotation pompe (tr/min)	Prix HT
198319	1500	56	1200x1150x1800	200	600	2800	-
198320	2500	72	1200x1800x1800	255	850	2900	-