



CEMO FRANCE

Cuve double paroi homologuée ADR avec rétention à 110 %

conteneur externe en acier laqué, épaisseur 3 mm

réservoir intérieur en PE avec paroi anti-roulis

produits admissibles gasoil, GNR, fioul, HVO, XTL

équipements inclus :

- capot verrouillable monté sur 2 vérins à gaz
- anneau de levage en acier galvanisé
- passage de fourches bilatéral en acier galvanisé
- couvercle d'inspection avec évent/soupape de surpression intégré
- bouchon de remplissage 2''
- vanne coupe-circuit
- pompe bipump 12 V, débit 80 L/min
- pistolet automatique avec raccord tournant
- support pistolet avec collecteur anti-gouttes
- flexible d'aspiration DN 25
- crépine incluse
- clapet anti-retour non inclus

transportable, manipulable en charge

gerbable jusqu' à deux niveaux avec cuves pleines

stockage intérieur ou extérieur

plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C

viscosité maximale : 5,35 cSt

hauteur d'aspiration maximale : 4 m

capacité : 980 L

dimensions : 136 x 115 x 130 cm.

Caractéristiques

Référence	compteur	filtre à eau et particules	flexible de refoulement	poids (kg)	version	Prix HT
10008017	en option	non inclus	4 m dn 25	365	standard	-
10008018	mécanique 3	inclus	8 m dn 25 enrouleur	385	premium	-