



PRESSOL

Citerne double paroi (2 x 7 mm) en polyéthylène anti-diffusion et traitée anti-UV pour le stockage et la distribution de carburant AdBlue®

débit : 35 L/min

pression de refoulement : 1,6 bar

équipée de :

- 1 remplissage G2" avec robinet à boisseau
 - 1 raccord pour camion citerne, fermeture automatique
 - 1 évent double pressurisé
 - 1 indicateur de niveau pneumatique en %
 - 1 limiteur de remplissage électrique
 - 1 alarme de fuite optique et acoustique pour huile/eau
 - 1 clapet de pied avec crépine en inox
 - 1 porte verrouillable grâce à 2 cadenas
 - 1 interrupteur marche/arrêt
 - 1 pompe à membrane 230 V - 1,5 A avec By-pass intégré montée sur plaque en inox (fonctionnement continu)
 - 1 flexible de refoulement 6 m
 - 1 pistolet automatique en inox avec raccord tournant
 - 1 compteur en ligne digital pour urée
- pour celle munie d'une fonction chauffage :
- aération par ventilateur pour éviter la surchauffe du produit stocké
 - isolant thermique haute performance
 - réchauffage de la citerne par bande chauffante et du cabinet par ventilation chauffante.

Caractéristiques

hauteur (mm)	2400
--------------	------

Référence	capacité (l)	largeur (mm)	longueur (mm)	poids (kg)	spécificité	Prix HT
198261	1500	1240	1720	262	-	-
198263	2500	1460	1860	285	-	-
198262	1500	1240	1720	262	avec chauffage	-
198264	2500	1460	1860	285	avec chauffage	-
198266	5000	2000	2400	384	avec chauffage	-
198265	5000	2000	2400	384	-	-