



**PHANTOM**

Très approprié pour aciers, inox, fontes, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages

Approprié pour alliages de nickel, cobalt et titane

Form C

Pas métrique

Matière de l'outil : HSS-E (8% de cobalt)

Surface non revêtue

Queue cylindrique renforcée avec carré (hors M12 : queue cylindrique dégagée avec carré)

Coupe à droite

Type de trou : borgne

Angle au sommet : 60°

Angle d'hélice : 40°

Entrée 2,5 filets

Longueur de coupe : 10 filets tronqués après le 5ème

Tolérance : ISO 2 / 6H / h9.

**Caractéristiques**

Référence	filetage	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø de queue (mm)	pas (mm)	Prix HT
10089229	m3	56	6	-	0.5	-
10089231	m4	63	7	-	0.7	-
10089232	m5	70	6	-	0.8	-
10089233	m6	80	10	-	1,0	-
10543101	m3	56	-	3,5	0,5	-
10543102	m4	63	-	4,5	0,7	-
10543103	m5	70	-	6	0,8	-
10089230	m3.5	56	6	-	0.6	-
10543104	m6	80	-	6	1,0	-
10089227	m2.5	50	4	-	0.45	-
10089234	m8	90	8	-	1.25	-
10013925	m2	45	-	2.8	0,4	-
10543105	m8	90	-	8	1,25	-
10089228	m2.6	50	4	-	0.45	-
10013924	m7	80	-	7	1,0	-
10089235	m10	100	10	-	1.5	-
10089225	m2.2	45	4.5	-	0.45	-
10089226	m2.3	45	4	-	0.4	-
10543106	m10	100	-	10	1,50	-