



OPTIMUM

Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
 système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1 - 4)
 précision de concentricité du nez de broche 0.015 mm
 boîte d'avance souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
 avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
 décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
 inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
 carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing", frein d'urgence au pied
 volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
 protection électrique du moteur
 transformateur basse tension 24 volts
 sélecteur principal verrouillable
 tiroir à copeaux monté sur glissières
 Afficheur digital DPA 21 : clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
 règles en verre équipant les 3 axes
 axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe
 puissance moteur : 1.5 kW
 hauteur de pointes : 165 mm
 entrepointes : 830 mm
 Ø usinable max. : 330 mm
 vitesse de broche : 70 - 2000 T/min
 nombre de vitesses : 16
 cône Morse de broche : CM5
 attachement de broche : IN ISO 702.2 Nr4
 alésage de broche : Ø 38 mm
 course du chariot supérieur : 98 mm
 course du chariot transversal : 164 mm
 cône Morse de poupée mobile : CM3
 course du fourreau de poupée mobile : 110 mm
 avances longitudinales : 0.052 à 1.392 mm/T, 32 avances
 avances transversales : 0.014 à 0.380 mm/T, 32 avances
 filetage métrique : 0.4 à 7 mm/T, 26 pas
 filets au pouce : 56 à 4 TPI, 34 pas
 poids : 480 kg
 accessoires de série : socle, mandrin 3 mors Camlock Ø 160 mm, lunette fixe Ø 6 à 50 mm, lunette à suivre Ø 8 à 30 mm, lampe de travail LED, douille de réduction CM5 / CM3, 2 pointes fixes CM3, tourelle 4 positions, kit de pignons d'avance, clés de service.

Caractéristiques

Référence	tension (v)	Prix HT
10011660	400	-
10011661	230	-