



OPTIMUM

Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié
 Broche trempée et rectifiée sur roulements coniques réglables
 Précision mandrin 0,04 mm
 Précision nez de broche 0,015 mm
 Guidage axe Z trempé et rectifié
 Entraînement par boîte de vitesses mécanique
 Mandrin à attachement rapide DIN ISO 702-2 (Camlock D1-4)
 Frein électromagnétique sur moteur principal
 Avances longitudinales et transversales automatiques
 Vis mère pour filetage et avances auto
 Pignons acier pour filetage
 Décalage latéral ±5 mm pour cône long
 Chariot supérieur orientable (tournage conique)
 Tourelle 4 positions indexée
 Volants avec verniers réglables (0,02 / 0,04 mm)
 Graduation fourreau poupée mobile : 0,02 mm
 Réglage rapide de la poupée mobile (levier)
 Levier de commande pour avances auto (longitudinale / transversale)
 Volants débrayables de sécurité (axes X et Z)
 Éclairage LED intégré
 Arrêts d'urgence des deux côtés
 Afficheur digital DPA 31 plus : règles sur les 3 axes, réduction du taux d'erreurs, axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe.
 Puissance moteur : 1.5 kW / 400V / 3 Ph 50 Hz
 Hauteur de pointes : 165 mm
 Largeur du banc : 190 mm
 Attachement de broche : Camlock DIN ISO 702.2 Nr.4 (D1-4)
 Cône morse de broche : CM5
 Alésage de broche : Ø 38 mm
 Avances longitudinales : 0.01 à 0.2 mm/T ; 32 avances
 Avances transversales : 0.02 à 0.4 mm/T ; 24 avances
 Filetage métrique : 0.4 à 10 mm/T ; 29 pas
 Filets au pouce : 56 à 4 TPI ; 27 pas
 Dimensions (L x l x h) : 1760 x 745 x 1590 mm
 Poids net (kg) : 469
 Accessoires de série :
 Mandrin 3 mors Ø 160 mm Camlock Nr. 4, lampe de travail LED, douille de réduction CM 5 / CM 3, pointe fixe CM 3, tourelle 4 positions, capacité 16 mm, jeu de pignons de filetage et d'avances, socle avec bac à copeaux inclus, clés de service.

Référence		Prix HT
10568749	TOUR A METAUX TM 3310D	-