



ERKO

Technologie bimétal HSS M42 avec 8% de Cobalt
 Denture 10 TPI pour une coupe nette, propre et rapide dans l'acier et l'inoc d'épaisseur inférieure ou égale à 2 mm
 L'utilisation d'un fluide de coupe ou d'un lubrifiant solide pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux est recommandé
 Profondeur de perçage :
 - 36 mm du diamètre 16 mm au diamètre 30 mm
 - 37 mm du diamètre 32 mm au diamètre 35 mm
 - 38,5 mm du diamètre 38 mm au diamètre 140 mm.

Caractéristiques

nombre de dents/pouce	10 tpi
-----------------------	--------

Référence	Ø (mm)	profondeur de coupe (mm)	Prix HT
10568818	22	36	-
10568817	21	36	-
10568816	20	36	-
10568815	19	36	-
10568814	17	36	-
10568812	16	36	-
10568819	24	36	-
10568820	25	36	-
10568824	32	37	-
10568823	30	36	-
10568822	29	36	-
10568821	27	36	-
10568827	38	38,5	-
10568826	35	37	-
10568825	33	37	-
10568828	40	38,5	-
10568833	51	38,5	-
10568832	48	38,5	-
10568831	46	38,5	-
10568830	44	38,5	-
10568829	43	38,5	-
10568836	60	38,5	-

Référence	Ø (mm)	profondeur de coupe (mm)	Prix HT
10568834	54	38,5	-
10568835	57	38,5	-
10568841	73	38,5	-
10568840	70	38,5	-
10568839	68	38,5	-
10568838	65	38,5	-
10568837	64	38,5	-
10568842	76	38,5	-
10568843	79	38,5	-
10568845	86	38,5	-
10568844	83	38,5	-
10568846	89	38,5	-
10568847	92	38,5	-
10568848	95	38,5	-
10568849	98	38,5	-
10568850	102	38,5	-
10568851	105	38,5	-
10568852	108	38,5	-
10568853	111	38,5	-
10568854	114	38,5	-
10568855	121	38,5	-
10568856	127	38,5	-
10568857	133	38,5	-
10568858	140	38,5	-